Приложение № 35

|  |  |
| --- | --- |
|  | УТВЕРЖДЕНО:  Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества  протокол от «25-26» ноября 2025 г. № 83 |

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 8-2025

ОБ ИЗМЕНЕНИИ № 736-2010 ПКБ ЦВ

Детали и узлы грузовых вагонов

Руководство по испытанию на растяжение

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ПКБ ЦВ  ОАО «РЖД» | | Отдел | | | | Извещение | | | | | ОБОЗНАЧЕНИЕ | | | | |
| ОМГВ | | | | 32 ЦВ 8-2025 | | | | | № 736-2010 ПКБ ЦВ | | | | |
| ДАТА ВЫПУСКА | | | | | | СРОК ИЗМ. | | |  | |  | Лист | | Листов | |
| 2 | | 6 | |
|  | | | | | |  | | |
| ПРИЧИНА | | | | | | Внедрение улучшений и усовершенствований в результате стандартизации и унификации. | | | | | | КОД | | | |
| 03 | | | |
| УКАЗАНИЕ О ЗАДЕЛЕ | | | | | | - | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
| УКАЗАНИЕ О ВНЕДРЕНИИ | | | | | | с 01.07.2026 | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
| ПРИМЕНЯЕМОСТЬ | | | | | |  | | | | | | | | | |
| РАЗОСЛАТЬ | | | | | | Учтённым абонентам | | | | | | | | | |
| ПРИЛОЖЕНИЕ | | | | | | 4 | | | | | | | | | |
| ИЗМ | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | |
| **Листы 3 и 4**  **заменить**  Примечания:  – введено уточнение к назначению предприятия;  – введены ссылки на руководство требованиями национального законодательства.  **Пункт 4.10**  **Имеется:**  Проверка технического состояния стенда и вспомогательных при­способлений должна проводиться не реже одного раза в месяц главным инженером или начальником вагонного депо, а на вагоноремонтном заводе - начальником ОТК в присутствии начальника (или мастера) цеха (участка).  Копии исправить | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | СОСТАВИЛ | | | Н.КОНТР. | | | УТВЕРДИЛ | | ПР. ЗАКАЗЧИКА | | | |
| Должность | | | | Вед. технолог | | | Инженер 1 кат. | | | Зам. директора | |  | | | |
| Фамилия | | | | Конеева Ф.Р. | | | Барбир Т.А. | | | Сычев А.Ю. | |  | | | |
| Подпись | | | |  | | |  | | |  | |  | | | |
| Дата | | | |  | | |  | | |  | |  | | | |
| ИЗМЕНЕНИЕ ВНЁС | | | | | | | | |  | | | | | | |
| Извещение | | | | | 32 ЦВ 8-2025 | | | Обозначение ПИ (ДПР,ПР) | | | | |  | | Лист | |
| Изм. | | | Содержание изменения | | | | | | | | | | | | 3 | |
|  | | |  | | | | | | | | | | | | | |
| **Пункт 4.10**  **Должно быть:**  Проверка технического состояния стенда и вспомогательных приспособлений должна проводиться не реже одного раза в месяц руководителем предприятия, производящего ремонт грузовых вагонов, или другим должностным лицом, на которое в соответствии с должностной инструкцией возложены данные обязанности, а на предприятии изготовителе - на­чальником ОТК в присутствии руководителя соответствующего подразделения, или должностного лица, на которое в соответствии с должностной инструкцией возложены данные обязанности.  **Пункт 4.11 ввести абзац 2**  Допускается ведение и хранение журнала установленной формы в электронном виде, при условии применения электронной подписи работников в соответствии с нормами действующего национального законодательства.  **Пункт 5.2**  **Имеется:**  Обучение должно проводиться специалистами, в введении которых находятся вопросы профессионального обучения кадров. Программы и планы технических занятий должны быть утверждены заместителем руководителя предприятия.  **Должно быть:**  Обучение должно проводиться специалистами, в введении которых находятся вопросы профессионального обучения кадров. Программы и планы технических занятий должны быть утверждены руководителем предприятия, или должностным лицом, на которое в соответствии с должностной инструкцией возложены данные обязанности. | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Извещение | | | | | 32 ЦВ 8-2025 | | | Обозначение ПИ (ДПР,ПР) | | | | |  | | Лист | |
| Изм. | | | Содержание изменения | | | | | | | | | | | | 4 | |
|  | | |  | | | | | | | | | | | | | |
| **Пункт 7.3.3**  **Имеется:**  Тягу после испытания на растяжение подвергнуть неразрушающему контролю в соответствии с ПР НК В.4 «Правилами неразрушающего контроля деталей автосцепного устройства и тормозной рычажной передачи вагонов при ремонте. Специальные требования», утвержденными Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (протокол от 19-20 ноября 2013 г. №59)  **Должно быть:**  Тягу после испытания на растяжение подвергнуть неразрушающему контролю в соответствии с требованиями ПР НК В.4.  **Пункт 7.4.4**  **Имеется:**  Детали после испытания на растяжение подвергнуть неразрушающему контролю в соответствии с ПР НК В.3 «Правилами неразрушающего контроля литых деталей тележек грузовых вагонов при ремонте. Специальные требования», утвержденными Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества (протокол от 19-20 ноября 2013 г. № 59)  **Должно быть:**  Детали после испытания на растяжение подвергнуть неразрушающему контролю в соответствии с требованиями ПР НК В.3.  **Пункт 8.3 абзац 2**  **Имеется:**  Образцы клейм показаны на рисунках 4, 5.  **Должно быть:**  Образцы клейм показаны на рисунках 4, 5, 6. | | | | | | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Извещение | | 32 ЦВ 8-2025 | Обозначение ПИ (ДПР,ПР) |  | Лист |
| Изм. | Содержание изменения | | | | 5 |
|  |  | | | | |
| **Пункт 8.3 ввести абзац 5**  На триангель после испытания на растяжение при ремонте, наносится клеймо контрольного пункта автотормозов (АКП) (автоматного отделения (АО)), рисунок 6.  **Ввести рисунок 6**    1 - клеймо АКП (АО), проводившего испытание на растяжение;  2 - месяц испытания (римские цифры);  3 - две последние цифры года испытания  Рисунок 6 – Образец клейма, наносимого на триангель после  испытания на растяжение  **Лист 20**  **заменить**  Примечание – изменены места нанесения клейм на тормозную тягу | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Извещение | | 32 ЦВ 8-2025 | Обозначение ПИ (ДПР,ПР) |  | Лист |
| Изм. | Содержание изменения | | | | 6 |
|  |  | | | | |
| **Лист 24**  **заменить**  Примечания:  - исключен ГОСТ 12.0.004-2015 (прекратил применение на территории РФ, приказом от 06.06.2023 № 362-ст);  - исключен ГОСТ 12.4.068-79 (прекратил применение на территории РФ, приказом от 03.10.2018 № 695-ст);  - откорректированы наименования ПР НК В.3 и ПР НК В.4 | | | | | |

№ 736-2010 ПКБ ЦВ

2 ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ НА РАСТЯЖЕНИЕ

2.1 Предприятие производящее ремонт и изготовление должно быть оснащено необходимым оборудованием и оснасткой для испытания деталей на растяжение.

2.2 Рабочие места для испытания деталей на растяжение должны быть организованы с учетом требований ГОСТ 12.2.033 «ССБТ. Рабочее место при выполнении работ стоя. Общие эргономические требования», ГОСТ 12.2.032 «ССБТ. Рабочее место при выполнении работ сидя. Общие эргономические требования», или других соответствующих нормативных документов в области охраны труда согласно требований национального законодательства.

2.3 Организация процесса хранения и утилизации (сдачи в металлолом) забракованных деталей, не подлежащих восстановлению, должна исключать возможность их дальнейшей эксплуатации.

3

№ 736-2010 ПКБ ЦВ

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 Работы по испытанию на растяжение деталей должны проводиться при соблюдении требований охраны труда, санитарных правил и пожарной безопасности.

3.2 К проведению испытаний на растяжение деталей необходимо допускать работников предприятий не моложе 18 лет, прошедших обучение по охране труда, проверку знания требований охраны труда в соответствии с нормативными документами согласно требований национального законодательства

3.3 Расположение и организация рабочих мест для проведения испытания на растяжение деталей в цехе (или на участке) предприятия, оснащение их приспособлениями, необходимыми для безопасного выполнения технологических операций, должны соответствовать требованиям безопасности по ГОСТ 12.2.061 и ГОСТ 12.2.062, или других соответствующих нормативных документов в области охраны труда согласно требований национального законодательства.

3.4 Применяемые при проведении испытаний на растяжение деталей подъемно-транспортные устройства должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.3.020, или других соответствующих нормативных документов согласно требований национального законодательства.

3.5  Санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны должны соответствовать ГОСТ 12.1.005, или другим соответствующим нормативным документам в области охраны труда в соответствии в требованиями национального законодательства.

Стенд для испытания на растяжение деталей должен быть установлен в закрытом помещении с температурой окружающего воздуха от 10 до 30 °С.

3.6 Средства индивидуальной защиты должны соответствовать требованиям нормативных документов согласно требований национального законодательства.

.

4

№ 736-2010 ПКБ ЦВ

ПРИЛОЖЕНИЕ В  
(обязательное)

**МЕСТА ПОСТАНОВКИ КЛЕЙМ НА ДЕТАЛИ ВАГОНОВ**

Таблица В.1

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование детали или узла | Эскиз детали или узла |
| 1 | 2 |
| Траверса тележек КВЗ-И2 и  ЦМВ-Дессау (рефрижераторный вагон) |  |
| Триангель тормозной рычажной передачи тележек грузовых вагонов |  |
| Тормозная тяга |  |
| Люлечная подвеска тележек КВЗ-И2 и  ЦМВ-Дессау (реф­рижераторный ва­гон) |  |

20

№ 736-2010 ПКБ ЦВ

|  |  |
| --- | --- |
|  | **ПРИЛОЖЕНИЕ Д**  (справочное)  **НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ** |
|  |  |
| ГОСТ 12.1.005-88 | ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны |
| ГОСТ 12.2.061-81 | ССБТ. Оборудование производственное. Общие тре­бования безопасности к рабочим местам |
| ГОСТ 12.062-81 | ССБТ. Оборудование производственное. Ограждения защитные. |
| ГОСТ 12.3.020-80 | Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности. |
| ГОСТ 166-89 | Штангенциркули. Технические условия |
| ГОСТ 2310-77 | Молотки слесарные стальные. Технические условия |
| ГОСТ 2405-88 | Манометры, вакуумметры, мановакууммеры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры. Общие технические условия |
| РД 32.159-2000 | Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов. Руководящий документ  (с изм. № 1 от 02.04. 2004, № 2 от 27.07. 2005) |
| ПР НК В.1 | Правила неразрушающего контроля вагонов, их деталей и составных частей при ремонте. Общие положения |
| ПР НК В.3 | Правила неразрушающего контроля деталей тележек  вагонов при ремонте. Специальные требования |
| ПР НК В.4 | Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования |

24